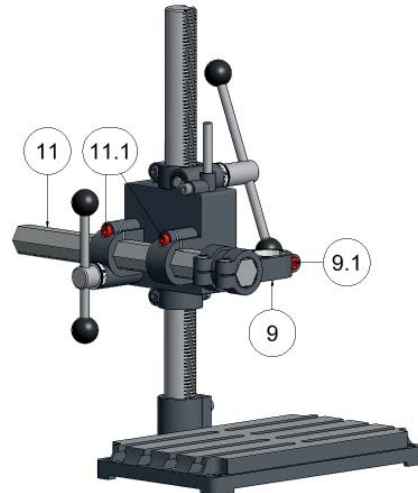


4. Bohrständer Fräsständer BF1240 | BF1242 | BF1243 | BF1244

4.4 Antriebseinheit zum Bohren einsetzen

1. Spannhals der Antriebseinheit in den Maschinenträger (9) einsetzen
2. Klemmschraube (9.1) mit einem Innensechskantschlüssel fest anziehen
3. Sechskant Stahl Ausleger (11) mit den beiden Klemmschrauben (11.1) festziehen.



4.5 Antriebseinheit zum Fräsen einsetzen

1. Spannhals der Antriebseinheit in den Maschinenträger (9) einsetzen
2. Klemmschraube (9.1) mit einem Innensechskantschlüssel fest anziehen
3. das Werkstück direkt auf die Bodenplatte (1), den Rundtisch oder in einem festgespannten Maschinenschraubstock spannen
4. Feststellschraube (4.1) sowie Klemmschrauben (3) lösen
5. Antriebseinheit mit eingespanntem Fräser mittels Vorschubhebel (8.1) auf die gewünschte Frästiefe absenken
6. Klemmschrauben (3) festziehen
7. Klemmschrauben (11.1) etwas lösen, so dass der Sechskant Stahl Ausleger (11) spielfrei, mittels Vorschubhebel (10.1) verfahren werden kann
8. gewünschte Fräslänge kann auf dem Skalenring (10.4) abgelesen werden
9. zum Fräsen von schrägen Flächen oder Fasen kann der Maschinenträger (9) in 15° Schritten um den Sechskant Stahl Ausleger (11) gedreht werden.
10. hierzu die beiden Klemmschrauben (9.3) lösen und den Maschinenträger (9) vom Sechskant Stahl Ausleger (11) abziehen.
11. den Maschinenträger (9) um den gewünschten Winkel drehen, auf den Sechskant Stahl Ausleger (11) aufschieben und die Klemmschrauben (9.3) wieder festziehen.

Für Fräsarbeiten lässt sich das Führungsgehäuse (12) mit den Klemmschrauben (3) auf der Stahl Säule (7) festklemmen.

