

10. Drechselvorrichtung für Bohrständer Fräsständer

10.3 Montage für das Dreheln mit Planscheibe

Den Bohrständer Fräsständer auf einer festen und absolut geraden Unterlage mit 4 Schrauben befestigen. Ziehen Sie alle Schrauben am Bohrständer Fräsständer fest an.

1. Lösen Sie die Klemmschraube (1.1).
2. Drehen Sie die Stahl Säule (7) so das der Sechskant Stahl Ausleger (11) parallel zur Längsseite der Bodenplatte (1) steht.
3. Ziehen Sie die Klemmschraube (1.1) wieder fest an.
4. Schieben Sie auf ein Ende des Sechskant Stahl Auslegers (11) einen Maschinenträger (9).
5. Die Klemmschrauben (9.3) anziehen.
6. In den Maschinenträger (9) setzen Sie nun die Spannvorrichtung (13) ein.
7. Die Klemmschrauben (9.1) anziehen.
8. Spannen Sie nun die Antriebseinheit in die Spannvorrichtung (13).
9. Die Klemmschraube (13.1) anziehen.
10. Spannen Sie nun die Planscheibe (17) in die Antriebseinheit.
11. Führen Sie die Handstahlauflage (16) in eine der Nuten der Bodenplatte (1).
12. Richten Sie die Handstahlauflage (16) aus.
13. Den Spannhebel (16.2) anziehen.
14. Damit ist die Drechselvorrichtung komplett montiert und kann verwendet werden.

10.4 Zeichnung zum Dreheln mit Planscheibe

