

Drehmaschinen	CC-D6000	CC-D6000 hs
Arbeitsbereiche		
Spitzenweite	600 mm	600 mm
Spitzenhöhe	135 mm	135 mm
Dreh-Ø über Querschlitzen	170 mm	170 mm
Dreh-Ø über Führung	270 mm	270 mm
Bettbreite	185 mm	185 mm
Maschinengenauigkeit		
Maschinengenauigkeit	nach DIN 8606	nach DIN 8606
Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase	0,005 mm	0,005 mm
zylindrisch drehen auf 100 mm fliegend	0,01 mm	0,01 mm
zylindrisch drehen mit Schlichtspan auf 300 mm zwischen den Spitzen	0,015 mm	0,015 mm
Hauptantriebsmotor		
Hauptantriebsmotor 230 V, 50/60 Hz	1,4 kW	2,0 kW
Einphasen Reihenschlussmotor drehzahl geregelt	•	○
in Gleichstromausführung mit permanenter Drehzahlüberwachung	•	○
frequenz geregelter Antriebsmotor	○	•
durch hohe Drehzahl geeignet für kleine Werkstückdurchmesser	○	•
elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb	30 - 2300 U/min	50 - 5000 U/min
Hauptspindeltrieb, welcher sich über ein Potentiometer auf einen großen Schnittgeschwindigkeitsbereich einstellen lässt	•	•
Hauptantriebsmotor	mit Überlastschutz	mit Überlastschutz
gleichbleibendes Drehmoment über die gesamte Drehzahl	•	•
Spindelstock		
Gehäuse aus Grauguss	•	•
Prismennut	von Hand eingeschabt	von Hand eingeschabt
Hauptspindel in 2 nachstellbaren Präzisions DIN Kegelrollenlagern	•	•
Rechts-Linkslauf der Hauptspindel	•	•
Vorgelege zwischen Hauptspindel und Antrieb	•	•
großes Drehmoment auch im unteren Drehzahlbereich, z.B. zum Bearbeiten von schwer zerspanbaren Werkstoffen	•	•
Hauptspindeldurchlass	Ø 20 mm	Ø 20 mm
Kegel in Hauptspindel	MK3	MK3
Hauptspindelnahe Ø 70 mm	nach DIN 6350	nach DIN 6350
Reitstock mit Schnellverstellung		
seitliche Verstellbarkeit des Reitstock Oberteils	± 10 mm	± 10 mm
Reitstockpinole	mit Innenmorsekegel MK2	mit Innenmorsekegel MK2
Pinolenverstellbarkeit	65 mm	65 mm
Skalenring Ablesegenauigkeit	0,1 mm	0,1 mm

Drehmaschinen	CC-D6000	CC-D6000 hs
Reitstock mit Schnellverstellung		
seitliche Verstellbarkeit des Reitstock Oberteils	± 10 mm	± 10 mm
Reitstockpinole	mit Innenmorsekegel MK2	mit Innenmorsekegel MK2
Pinolenverstellbarkeit	65 mm	65 mm
Skalenring Ablesegenauigkeit	0,1 mm	0,1 mm
Werkzeugschlitten		
universell verstellbar	•	•
Schwalbenschwanzführungen	spielfrei nachjustierbar	spielfrei nachjustierbar
Ablesegenauigkeit der Skalenringe	0,05 mm	0,05 mm
Verstellbarkeit des Querschlittens	140 mm	140 mm
Verstellbarkeit des Längsschlittens	60 mm	60 mm
Längsschlitten schwenkbar um	360°	360°
max. Drehstahlhöhe	20 mm	20 mm
Späneabstreifer verhindern das Eindringen von Schmutz und Späne in die Führung	•	•
Gewindeschneiden (im konventionellen Betrieb)		
mit Leitspindeltrieb und Wechselradschere	•	•
Wendeherz-Getriebe	für Links-Rechtsgewinde	für Links-Rechtsgewinde
2 automatischer Längsvorschübe konventionell	0,085 und 0,16 mm/U	0,085 und 0,16 mm/U
Wechselrädersatz zum Gewindeschneiden	metrisch 0,25 - 7,0 mm zöllig 10 - 40 G/“	metrisch 0,25 - 7,0 mm zöllig 10 - 40 G/“
Überlastkupplung (im konventionellen Betrieb)		
an Leitspindel und Leitspindeltrieb zur Vermeidung von Schäden am Vorschubsystem	•	•
Schrittmotore		
wartungsfrei	•	•
Vergahrgeschwindigkeit (Eilgang) X- und Z-Achse		
nccad basic	30 - 500 mm/min	30 - 500 mm/min
nccad professional	30 - 1000 mm/min	30 - 1000 mm/min
Endschalter X- und Z-Achse		
mechanische Einzel-Grenztaster	•	•
Abmessung und Gewicht		
Maschinenabmessungen ohne Verpackung	B1230 x T510 x H470 mm	B1230 x T630 x H470 mm
Gewicht ohne Verpackung	172 kg	199 kg
Maschinen Sicherheitskabine (optional)		
Inhalt Kühlmittel	36 Liter	36 Liter
Abmessung ohne Verpackung	B1298 x T848 x H653 mm	B1298 x T848 x H653 mm
Gewicht ohne Verpackung	81,5 kg	81,5 kg