



nccad Drehsoftware	nccad basic	nccad professional
Art der Steuerung		
2D Interpolation d.h. 2 Achsen können gleichzeitig verfahren werden	●	●
2½D Interpolation d.h. 2 Achsen können gleichzeitig verfahren werden, die 3. Achse dient der Ansteuerung des Werkzeugwechslers mit 8 Werkzeugplätzen	○	●
Unterstützung von Microstepping, d.h. ruhiger Lauf und feine Positionsauflösung	●	●
Look A-head, d.h. ein vorausschauender Programmablauf	○	●
Dialogorientierte Bedienung		
dialogorientierte Bedienung	●	●
Programmeingabe		
nach DIN 66025 mit G- und M-Funktionen	●	●
graphische Programmierung	●	●
Automatische CNC Programmerstellung		
nach DIN 66025 aus einer erstellten Kontur	●	●
Datenübernahme		
DXF-Dateien aus einem CAD System z.B. Auto CAD	●	●
HPGL Dateien z.B. aus Corel Draw	●	●
Kontur-Erstellung mit dem CAD Modul		
Zeichnungen können direkt erstellt werden	●	●
Koordinaten können eingegeben oder bearbeitet werden, u.a. können Anweisungen verändert, hinzugefügt und/oder gelöscht werden.	●	●
Es gibt die Funktionen: Zeichnen von Geraden, Bögen, Kreisen, Polygonen usw.	●	●
Konturen können z.B. verschoben, gedreht, kopiert, gespiegelt und getrimmt werden.	●	●
Konturerstellung mittels Maus oder Tastatur	●	●
Zeichnungen können bemaßt werden	●	●
Technologie-Werte		
Eingabe von Technologie-Werten für die gezeichnete Kontur wie z.B. Vorschub, Zustelltiefe, Reihenfolge der Abarbeitung, Schlichtspanabnahme, etc.	●	●
Graphische Simulation		
zur einfachen Überprüfung von Programmierfehlern	●	●
Graphische Simulation mit 3D-Ansicht		
Simulation mit dargestelltem Werkzeug	○	●
zur einfachen Überprüfung von Programmierfehlern	○	●
Werkstück kann während der Simulation zur besseren Ansicht gedreht werden	○	●
Maschinennullpunkt		
Maschinennullpunkt wird über Endschalter mittels Referenzfahrt abgefragt	●	●

● ja ○ nein

nccad Drehsoftware	nccad basic	nccad professional
Werkstücknullpunkte		
19 Werkstücknullpunkte können beliebig vergeben werden	●	●
Werkzeugverwaltung		
Werkzeugverwaltung	●	●
Werkzeugspeicher		
Verwaltung von bis zu max. 20 Werkzeugen	○	●
Definition der Werkzeuge z.B. Schneidwinkel, Schneidenlänge, Schneidengeometrie etc.	○	●
Handbedienfeld		
zum Verfahren der einzelnen Achsen ohne eingegebenes Programm	●	●
Direkteingabe des Verfahrwertes entweder über Tastatur oder über Pfeiltasten im Handbedienfeld	●	●
Anzeige der aktuellen Werte am Bildschirm	●	●
Hilfen		
in der Software integriertes Handbuch	●	●
Direkthilfe über F1 Taste zu den in der Menüleiste angezeigten Funktionen	●	●
Systemvoraussetzung		
ab Pentium 2 min. 600 MHz	●	●
Arbeitsspeicher min. 64 MB RAM, CD Laufwerk	●	●
serielle Schnittstelle (RS232)	●	●
Grafikauflösung 1024 x 768	●	●
60 MB frei auf der Festplatte	●	●
Für die 3D-Simulation wird eine schnelle Grafikkarte mit großem Speicher benötigt z.B. GeForce2 von NVIDIA.	○	●
Betriebssysteme		
Windows XP, Windows NT und Windows 7	●	●
Gewindeschneiden		
im CAD/CAM-Modus für metrische und zöllige Längsgewinde bis 2,5 mm Steigung	○	●
Drehzahl		
Die Drehzahl kann über die Software angesteuert werden	○	●
Netzwerk		
geeignet	●	●
Update		
auf nccad professional möglich (Voraussetzung Kugelrollspindeln)	●	○
Werkzeugwechsler mit 8 Werkzeugplätzen		
optional	○	●
Elektronisches Handrad		
optional - zum Anfahren des Werkzeugnullpunktes	○	●

● ja ○ nein