

Fräsmaschinen	CC-F1200	CC-F1200 hs	CC- F1210	CC-F1210 hs	CC-F1410 LF	CC-F1410 LF hs
Arbeitsbereiche						
Längsweg X-Achse	260 mm	260 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Querweg Y-Achse	150 mm optional 180 mm	150 mm optional 180 mm	150 mm optional 180 mm	150 mm optional 180 mm	200 mm	200 mm
Vertikalweg Z-Achse	280 mm	280 mm	280 mm	280 mm	280 mm	280 mm
Bohrhub	55 mm	55 mm	55 mm	55 mm	55 mm	55 mm
Entfernung Frästisch-Werkzeugspindel	min. 100 mm max. 380 mm	min. 100 mm max. 380 mm	min. 90 mm max. 370 mm	min. 90 mm max. 370 mm	min. 60 mm max. 340 mm	min. 60 mm max. 340 mm
Ausladung Werkzeugspindel-Ständer	185 mm	185 mm	185 mm	185 mm	185 mm	185 mm
Maschinengenauigkeit						
Maschinengenauigkeit	nach DIN 8615	nach DIN 8615	nach DIN 8615	nach DIN 8615	nach DIN 8615	nach DIN 8615
Rundlaufgenauigkeit der Werkzeugspindel	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm
Positioniergenauigkeit	± 0,015 mm	± 0,015 mm	± 0,015 mm	± 0,015 mm	± 0,015 mm	± 0,015 mm
Hauptantriebsmotor						
Hauptantriebsmotor 230 V, 50/60 Hz	1,4 kW	2,5 kW	1,4 kW	2,5 kW	1,4 kW	2,5 kW
Einphasen Reihenschlussmotor drehzahl geregelt	•	○	•	○	•	○
in Gleichstromausführung mit permanenter Drehzahlüberwachung	•	○	•	○	•	○
frequenz geregelter Hauptantriebsmotor	○	•	○	•	○	•
durch hohe Drehzahl geeignet für kleine Werkzeuge z.B. Gravurarbeiten	○	•	○	•	○	•
Links-Rechtslauf zum Gewindebohren	○	•	○	•	○	•
elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb	140 - 3000 U/min	100 - 7500 U/min	140 - 3000 U/min	100 - 7500 U/min	140 - 3000 U/min	100 - 7500 U/min
Werkzeugspindeltrieb, welcher sich über ein Potentiometer auf einen großen Schnittgeschwindigkeitsbereich einstellen lässt	•	•	•	•	•	•
Hauptantriebsmotor	mit Überlastschutz	mit Überlastschutz	mit Überlastschutz	mit Überlastschutz	mit Überlastschutz	mit Überlastschutz
gleichbleibendes Drehmoment über die gesamte Drehzahl	•	•	•	•	•	•
Antriebstechnologie						
Antriebselektronik mit mehrfacher Fehlerüberwachungsschaltung	•	•	•	•	•	•
z.B. Fräsen in Stahl mit einem Schafffräser Ø 10 mm mit einer Zustellung	ca. 4 mm	ca. 4 mm	ca. 4 mm	ca. 4 mm	ca. 4 mm	ca. 4 mm

Fräsmaschinen	CC-F1200	CC-F1200 hs	CC- F1210	CC- F1210 hs	CC-F1410 LF	CC-F1410 LF hs
Vorschubspindeln						
spielfrei nachjustierbare Trapezgewindespindeln in allen Achsen durch einstellbare Bronze-Doppelmuttern	•	•	•	•	•	•
Ablesegenauigkeit der Skalenringe	0,05 mm					
Werkzeugspindel						
Werkzeugaufnahme MK2 mit Anzugsgewinde M10	•	•	•	•	•	•
mit nachstellbaren Wälzlagern in einer großdimensionierten Bohr- und Fräspinole gelagert	•	•	•	•	•	•
großes Drehmoment auch im unteren Drehzahlbereich, z.B. zum Bearbeiten von schwer zerspanbaren Werkstoffen	•	•	•	•	•	•
breiter Zahnriemen zwischen Motor und Werkzeugspindel sorgt für einen schlupffreien Antrieb und ruhigen Lauf	•	•	•	•	•	•
Z-Ständer und Koordinatentisch						
aus verripptem Grauguss	•	•	•	•	•	•
Arbeitstisch	450 x 180 mm	450 x 180 mm	700 x 180 mm			
Anzahl der T-Nuten Anzahl der T-Nuten	3	3	3	3	3	3
Breite der T-Nuten	12 mm					
Mittenabstand zwischen den T-Nuten	50 mm					
Feinvorschub in der Z-Achse	•	•	•	•	•	•
Fräskopf						
Schwenkbereich Fräskopf beidseitig	90° (-90° bis +90°)					
Winkelposition auf großer Skala gut ablesbar	•	•	•	•	•	•
Senkrechtposition wird mit gehärtetem und geschliffenem konischen Indexstift vorpositioniert	•	•	•	•	•	•
Schutzhaube	•	•	•	•	•	•
formschlüssige Klemmung der Pinole auf der gesamten Mantelfläche	•	•	•	•	•	•
Pinolenhub mit Bohr-Tiefenanschlag	•	•	•	•	•	•

Fräsmaschinen	CC- F1200	CC-F1200 hs	CC-F1210	CC-F1210 hs	CC-F1410 LF	CC-F1410 LF hs
Schrittmotore						
wartungsfrei	•	•	•	•	•	•
Endschalter X-, Y-und Z-Achse						
mechanische Einzel-Grenztaster	•	•	•	•	•	•
Verfahrensgeschwindigkeit (Eilgang) X- und Y-Achse						
nccad basic	30 - 600 mm/min					
nccad professional	30 - 1200 mm/min					
Z-Achse						
nccad basic	30 - 400 mm/min					
nccad professional	30 - 800 mm/min					
Abmessung und Gewicht						
Maschinenabmessungen ohne Verpackung	B665 x T635 x H740 mm	B665 x T635 x H880 mm	B910 x T635 x H740 mm	B910 x T635 x H880 mm	B950 x T730 x H740 mm	B950 x T730 x H880 mm
Gewicht ohne Verpackung	106 kg	115 kg	122 kg	131 kg	139 kg	148 kg
Maschinen Sicherheitskabine (optional)						
Inhalt Kühlmittel	42 Liter	42 Liter	42 Liter	42 Liter	58 Liter	58 Liter
Abmessung ohne Verpackung	B1500 x T700 x H475 mm	B1530 x T950 x H475 mm	B1530 x T950 x H475 mm			
Gewicht ohne Verpackung	83 kg	83 kg	83 kg	83 kg	109 kg	109 kg
NC Rundtisch (optional)						
Tischdurchmesser	150 mm					
Bauhöhe	80 mm					
T-Nutenbreite	10 mm					
T-Nutenanzahl	3	3	3	3	3	3
Spindelbohrung durchgehend	MK2	MK2	MK2	MK2	MK2	MK2
Rundlaufgenauigkeit	0,02 mm					
Gewicht ohne Verpackung	14 kg					