



nccad Frässoftware	nccad basic	nccad professional
Art der Steuerung		
2½D Interpolation, d.h. 2 Achsen können gleichzeitig verfahren werden, die 3 Achse kann zugestellt werden	●	●
3D Interpolation d.h. 3 Achsen können gleichzeitig verfahren werden, die 4 Achse dient zur Ansteuerung des NC Rundtisches	○	●
Unterstützung von Microstepping, d.h. ruhiger Lauf und feine Positionsauflösung	●	●
Look A-head, d.h. ein vorausschauender Programmablauf	○	●
Dialogorientierte Bedienung		
Dialogorientierte Bedienung	●	●
Programmeingabe		
graphische Programmierung	●	●
nach DIN 66025 mit G- und M-Funktionen	●	●
Automatische CNC Programmerstellung		
nach DIN 66025 aus einer erstellten Kontur	●	●
Datenübernahme		
DXF-Dateien aus einem CAD System z.B. Auto CAD	●	●
HPGL Dateien z.B. aus Corel Draw	●	●
Import von 3D Objekten im STL-Format	○	●
Kontur-Erstellung mit dem CAD Modul		
Zeichnungen können direkt erstellt werden	●	●
Koordinaten können eingegeben oder bearbeitet werden, u.a. können Anweisungen verändert, hinzugefügt und/oder gelöscht werden.	●	●
Es gibt die Funktionen: Zeichnen von Geraden, Bögen, Kreisen, Polygonen, Gravurtext usw.	●	●
Konturen können z.B. verschoben, gedreht, kopiert, gespiegelt und getrimmt werden	●	●
Konturerstellung mittels Maus oder Tastatur	●	●
CAD Sonderfunktionen z.B. Zahnrad, Ellipsen, Kurveninterpolationen, Gravurtexte und Platinen fräsen	●	●
Zeichnungen können bemaßt werden	●	●
Technologie-Werte		
Eingabe von Technologie-Werten für die gezeichnete Kontur wie z.B. Vorschub, Werkzeug Ø, gesamte Tiefe, Teilzustellung, beim Taschenfräsen der Überlappungsfaktor des Werkzeuges, Reihenfolge der Abarbeitung etc., Bearbeitung über Einzelteil, Tasche winkelparallel und konturparallel, Bahnkorrektur innen oder außen	●	●
Graphische Simulation		
zur einfachen Überprüfung von Programmierfehlern	●	●
Graphische Simulation mit 3D-Ansicht		
Simulation mit dargestelltem Werkzeug	○	●
zur einfachen Überprüfung von Programmierfehlern	○	●
Werkstück kann während der Simulation zur besseren Ansicht gedreht werden	○	●

● ja ○ nein

nccad Frässoftware	nccad basic	nccad professional
Maschinennullpunkt		
Maschinennullpunkt wird über Endschalter mittels Referenzfahrt abgefragt	●	●
Werkstücknullpunkte		
19 Werkstücknullpunkte können beliebig vergeben werden	●	●
Werkzeugverwaltung		
Werkzeugverwaltung	●	●
Werkzeugspeicher		
Verwaltung von bis zu max. 20 Werkzeugen	○	●
Definition der Werkzeuge z.B. Durchmesser, Schneidenlänge	○	●
Handbedienfeld		
zum Verfahren der einzelnen Achsen ohne eingegebenes Programm	●	●
Direkteingabe des Verfahrwertes entweder über Tastatur oder über Pfeiltasten im Handbedienfeld	●	●
Anzeige der aktuellen Werte am Bildschirm	●	●
Hilfen		
in der Software integriertes Handbuch	●	●
Direkthilfe über F1 Taste zu den in der Menüleiste angezeigten Funktionen	●	●
Systemvoraussetzung		
ab Pentium 2 min. 600 MHz,	●	●
Arbeitsspeicher min. 64 MB RAM, CD Laufwerk	●	●
serielle Schnittstelle (RS232)	●	●
Grafikauflösung 1024 x 786	●	●
60 MB frei auf der Festplatte	●	●
Für die 3D-Simulation wird eine Grafikkarte mit großem Speicher benötigt z.B. GeForce2 von NVIDIA.	○	●
Betriebssysteme		
Windows XP, Windows NT und Windows 7	●	●
Werkzeugspindel		
Werkzeugspindel kann über die Software ein- und ausgeschaltet werden	●	●
Netzwerk		
geeignet	●	●
Update		
auf nccad professional möglich (Voraussetzung Kugelrollspindeln)	●	○
NC Rundtisch		
(optional) zur Ansteuerung der 4. Achse	○	●
Elektronisches Handrad		
(optional) zum Anfahren des Werkzeugnullpunktes	○	●

● ja ○ nein