



nccad Frässoftware	nccad basic	nccad professional
<b>Art der Steuerung</b>		
2½D Interpolation, d.h. 2 Achsen können gleichzeitig verfahren werden, die 3 Achse kann zugestellt werden	●	●
3D Interpolation d.h. 3 Achsen können gleichzeitig verfahren werden, die 4 Achse dient zur Ansteuerung des NC Rundtisches	○	●
Unterstützung von Microstepping, d.h. ruhiger Lauf und feine Positionsauflösung	●	●
Look A-head, d.h. ein vorausschauender Programmablauf	○	●
<b>Dialogorientierte Bedienung</b>		
Dialogorientierte Bedienung	●	●
<b>Programmeingabe</b>		
graphische Programmierung	●	●
nach DIN 66025 mit G- und M-Funktionen	●	●
<b>Automatische CNC Programmerstellung</b>		
nach DIN 66025 aus einer erstellten Kontur	●	●
<b>Datenübernahme</b>		
DXF-Dateien aus einem CAD System z.B. Auto CAD	●	●
HPGL Dateien z.B. aus Corel Draw	●	●
Import von 3D Objekten im STL-Format	○	●
<b>Kontur-Erstellung mit dem CAD Modul</b>		
Zeichnungen können direkt erstellt werden	●	●
Koordinaten können eingegeben oder bearbeitet werden, u.a. können Anweisungen verändert, hinzugefügt und/oder gelöscht werden.	●	●
Es gibt die Funktionen: Zeichnen von Geraden, Bögen, Kreisen, Polygonen, Gravurtext usw.	●	●
Konturen können z.B. verschoben, gedreht, kopiert, gespiegelt und getrimmt werden	●	●
Konturerstellung mittels Maus oder Tastatur	●	●
CAD Sonderfunktionen z.B. Zahnrad, Ellipsen, Kurveninterpolationen, Gravurtexte und Platinen fräsen	●	●
Zeichnungen können bemaßt werden	●	●
<b>Technologie-Werte</b>		
Eingabe von Technologie-Werten für die gezeichnete Kontur wie z.B. Vorschub, Werkzeug Ø, gesamte Tiefe, Teilzustellung, beim Taschenfräsen der Überlappungsfaktor des Werkzeuges, Reihenfolge der Abarbeitung etc., Bearbeitung über Einzelteil, Tasche winkelparallel und konturparallel, Bahnkorrektur innen oder außen	●	●
<b>Graphische Simulation</b>		
zur einfachen Überprüfung von Programmierfehlern	●	●
<b>Graphische Simulation mit 3D-Ansicht</b>		
Simulation mit dargestelltem Werkzeug	○	●
zur einfachen Überprüfung von Programmierfehlern	○	●
Werkstück kann während der Simulation zur besseren Ansicht gedreht werden	○	●

● ja ○ nein

nccad Frässoftware	nccad basic	nccad professional
<b>Maschinennullpunkt</b>		
Maschinennullpunkt wird über Endschalter mittels Referenzfahrt abgefragt	●	●
<b>Werkstücknullpunkte</b>		
19 Werkstücknullpunkte können beliebig vergeben werden	●	●
<b>Werkzeugverwaltung</b>		
Werkzeugverwaltung	●	●
<b>Werkzeugspeicher</b>		
Verwaltung von bis zu max. 20 Werkzeugen	○	●
Definition der Werkzeuge z.B. Durchmesser, Schneidenlänge	○	●
<b>Handbedienfeld</b>		
zum Verfahren der einzelnen Achsen ohne eingegebenes Programm	●	●
Direkteingabe des Verfahrwertes entweder über Tastatur oder über Pfeiltasten im Handbedienfeld	●	●
Anzeige der aktuellen Werte am Bildschirm	●	●
<b>Hilfen</b>		
in der Software integriertes Handbuch	●	●
Direkthilfe über F1 Taste zu den in der Menüleiste angezeigten Funktionen	●	●
<b>Systemvoraussetzung</b>		
ab Pentium 2 min. 600 MHz,	●	●
Arbeitsspeicher min. 64 MB RAM, CD Laufwerk	●	●
serielle Schnittstelle (RS232)	●	●
Grafikaufösung 1024 x 786	●	●
60 MB frei auf der Festplatte	●	●
Für die 3D-Simulation wird eine Grafikkarte mit großem Speicher benötigt z.B. GeForce2 von NVIDIA.	○	●
<b>Betriebssysteme</b>		
Windows XP, Windows NT und Windows 7	●	●
<b>Werkzeugspindel</b>		
Werkzeugspindel kann über die Software ein- und ausgeschaltet werden	●	●
<b>Netzwerk</b>		
geeignet	●	●
<b>Update</b>		
auf nccad professional möglich (Voraussetzung Kugelrollspindeln)	●	○
<b>NC Rundtisch</b>		
(optional) zur Ansteuerung der 4. Achse	○	●
<b>Elektronisches Handrad</b>		
(optional) zum Anfahren des Werkzeugnullpunktes	○	●

● ja ○ nein