

Drehmaschinen	D2000	D2400	D4000	D6000	D6000 hs
<b>Arbeitsbereiche</b>					
Spitzenweite	350 mm	500 mm	350 mm	600 mm	600 mm
Spitzenhöhe	110 mm	110 mm	100 mm	135 mm	135 mm
Dreh-Ø über Querschlitten	126 mm	126 mm	120 mm	170 mm	170 mm
Dreh-Ø über Führung	220 mm	220 mm	200 mm	270 mm	270 mm
Bettbreite	○	○	120 mm	185 mm	185 mm
<b>Maschinengenauigkeit</b>					
Maschinengenauigkeit	nach DIN 8606	nach DIN 8606	nach DIN 8606	nach DIN 8606	nach DIN 8606
<b>Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase</b>					
zylindrisch drehen auf 100 mm fliegend	0,005 mm	0,005 mm	0,005 mm	0,005 mm	0,005 mm
zylindrisch drehen mit Schlichtspan auf 300 mm zwischen den Spitzen	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm
	0,015 mm	0,015 mm	0,015 mm	0,015 mm	0,015 mm
<b>Hauptantriebsmotor</b>					
Hauptantriebsmotor 230 V, 50/60 Hz	1,4 kW	1,4 kW	1,4 kW	1,4 kW	2,0 kW
Einphasen Reihenschlussmotor drehzahl geregelt	•	•	•	•	○
in Gleichstromausführung mit permanenter Drehzahlüberwachung	•	•	•	•	○
frequenz geregelter Antriebsmotor	○	○	○	○	•
durch hohe Drehzahl geeignet für kleine Werkstückdurchmesser	○	○	○	○	•
elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb	30 - 2300 U/min	30 - 2300 U/min	30 - 2300 U/min	30 - 2300 U/min	50 - 5000 U/min
Hauptspindeltrieb, welcher sich über ein Potentiometer auf einen großen Schnittgeschwindigkeitsbereich einstellen lässt	•	•	•	•	•
Hauptantriebsmotor	mit Überlastschutz	mit Überlastschutz	mit Überlastschutz	mit Überlastschutz	mit Überlastschutz
gleichbleibendes Drehmoment über die gesamte Drehzahl	•	•	•	•	•
<b>Antriebstechnologie</b>					
Antriebselektronik mit mehrfacher Fehlerüberwachungsschaltung	•	•	•	•	•
z.B. Abdrehen einer Stahlwelle Ø 50 mm in einer Zustellung um	ca. 5 mm	ca. 5 mm	ca. 5 mm	ca. 10 mm	ca. 10 mm

Drehmaschinen	D2000	D2400	D4000	D6000	D6000 hs
<b>Spindelstock</b>					
Gehäuse aus Grauguss	○	○	●	●	●
Prismennut	○	○	von Hand eingeschabt	von Hand eingeschabt	von Hand eingeschabt
Hauptspindel in 2 nachstellbaren Präzisions DIN Kegelrollenlagern	●	●	●	●	●
Rechts-Linkslauf der Hauptspindel	●	●	●	●	●
Vorgelege zwischen Hauptspindel und Antrieb	●	●	●	●	●
großes Drehmoment auch im unteren Drehzahlbereich, z.B. zum Bearbeiten von schwer zerspanbaren Werkstoffen	●	●	●	●	●
Hauptspindeldurchlass	∅ 20 mm	∅ 20 mm	∅ 20 mm	∅ 20 mm	∅ 20 mm
Kegel in Hauptspindel	MK3	MK3	MK3	MK3	MK3
Hauptspindelnase ∅ 70 mm	nach DIN 6350	nach DIN 6350	nach DIN 6350	nach DIN 6350	nach DIN 6350
<b>Reitstock mit Schnellverstellung</b>					
seitliche Verstellbarkeit des Reitstock Oberteils	± 10 mm	± 10 mm	± 10 mm	± 10 mm	± 10 mm
Reitstockpinole	mit Innenmorsekegel MK2	mit Innenmorsekegel MK2	mit Innenmorsekegel MK2	mit Innenmorsekegel MK2	mit Innenmorsekegel MK2
Pinolenverstellbarkeit	65 mm	65 mm	45 mm	65 mm	65 mm
Skalenring Ablesegenauigkeit	○	○	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
<b>Werkzeugschlitten</b>					
universell verstellbar	●	●	●	●	●
Schwalbenschwanzführungen	spielfrei nachjustierbar	spielfrei nachjustierbar	spielfrei nachjustierbar	spielfrei nachjustierbar	spielfrei nachjustierbar
Ablesegenauigkeit der Skalenringe	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm
Verstellbarkeit des Querschlittens	110 mm	110 mm	100 mm	140 mm	140 mm
Verstellbarkeit des Längsschlittens	58 mm	58 mm	50 mm	60 mm	60 mm
Längsschlitten schwenkbar um	360°	360°	360°	360°	360°
max. Drehstahlhöhe	20 mm	20 mm	16 mm	20 mm	20 mm
Späneabstreifer verhindern das Eindringen von Schmutz und Späne in die Führung	●	●	●	●	●

Drehmaschinen	D2000	D2400	D4000	D6000	D6000 hs
Gewindeschneiden	vorbereitet	vorbereitet	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
mit Leitspindeltrieb und Wechselradschere	•	•	•	•	•
Wendeherz-Getriebe	○	○	für Links-Rechtsgewinde	für Links-Rechtsgewinde	für Links-Rechtsgewinde
Automatischer Längsvorschub	0,085 mm/U optional 0,16 mm/U	0,085 mm/U optional 0,16 mm/U	0,085 und 0,16 mm/U	0,085 und 0,16 mm/U	0,085 und 0,16 mm/U
Wechselrädersatz zum Gewindeschneiden	optional metrisch 0,25 - 6,0 mm zöllig 10 - 36 G/“	optional metrisch 0,25 - 6,0 mm zöllig 10 - 36 G/“	metrisch 0,25 - 7,0 mm zöllig 10 - 40 G/“	metrisch 0,25 - 7,0 mm zöllig 10 - 40 G/“	metrisch 0,25 - 7,0 mm zöllig 10 - 40 G/“
Überlastkupplung					
an Leitspindel und Leitspindeltrieb zur Vermeidung von Schäden am Vorschubsystem	•	•	•	•	•
Abmessung und Gewicht					
Maschinenabmessungen ohne Verpackung	B1050 x T410 x H420 mm	B1200 x T410 x H420 mm	B860 x T400 x H370 mm	B1200 x T510 x H470 mm	B1200 x T630 x H470 mm
Gewicht ohne Verpackung	59 kg	65 kg	71 kg	150 kg	177 kg

Technische Änderungen vorbehalten