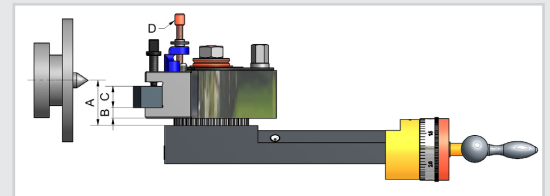
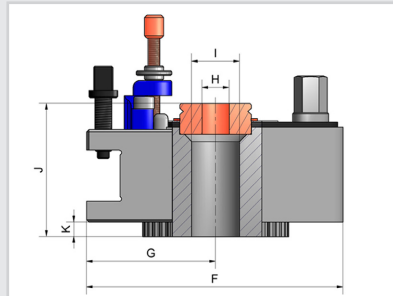
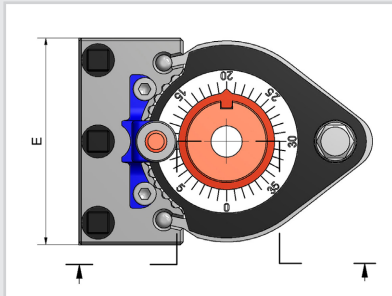


Bei der Wahl der Größe ist zu beachten

- Die Drehstahlspitze muss exakt auf die Drehachsenmitte (Zentrierspitze) ausrichtbar sein.
- Dazu muss sich der Drehstahl im eingesetzten Stahlhalter auf der Drehachsenmitte (Zentrierspitze) befinden.
Die Höhe des Stahlhalters kann durch Drehen der Stellschraube (D) justiert werden
- Die Länge des Stahlhalters (E) soll möglichst der Breite des Längssupport-Oberteils entsprechen.
- Die Drehstahlhöhe (C) so wählen, dass sie nach Addition mit der Höhe der unteren Lippe (B) des Stahlhalters kleiner als die Höhe (A) ist.
- Die Bohrung (H) in der Zentrierscheibe muss auf das Maß des Stehbolzens aufgebohrt werden



Größe	Aa (A0)	A
Schnellwechsel Stahlhalter Grundkörper		
Spitzenhöhe (A)	Maschinenabhängig	Maschinenabhängig
untere Lippe Stahlhalter (B)	6,5 mm	10 mm
Höhe des Arbeitsstahls max. (C)	12 mm	20 mm
Länge des Stahlhalter (E)	50 mm	90 mm
Gesamtbreite (F)	76 mm	104 mm
Ausladung (G)	35 mm	52 mm
Bohrung für Stehbolzen (H)	10 mm	10 mm
Bohrung in Grundkörper (I)	13 mm	20 mm
Höhe (J)	37 mm	56 mm
Höhenverstellbarkeit (K)	10 mm	12 mm
Bohrstahlhalter		
für Bohrstähle bis max Querschnitt	12 mm	20 mm
Anzahl Spannschrauben	4	3
Gesamtlänge	50 mm	90 mm
Abstechhalter		
Anzahl Spannschrauben	4	3
Drehstahlhalter		
für Drehstähle bis max. Querschnitt	12 mm	20 mm
Anzahl Spannschrauben	4	3
Gesamtlänge	50 mm	90 mm
Bohrstangenhalter		
für Bohrstangen bis max. Durchmesser	15 mm	20 mm
Gesamtlänge	50 mm	90 mm

Technische Änderungen vorbehalten