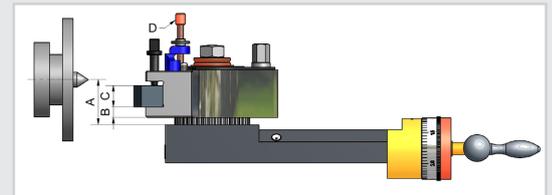
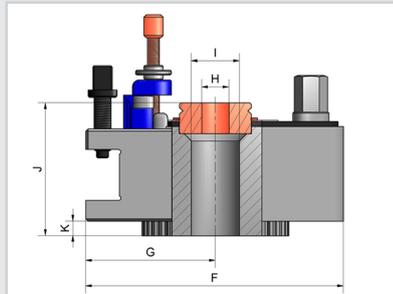
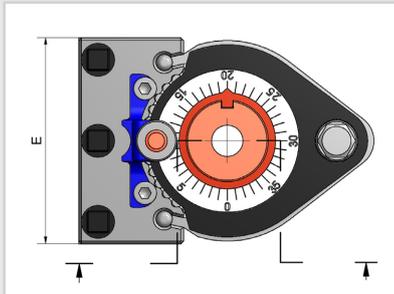


Bei der Wahl der Größe ist zu beachten

- Die Drehstahlspitze muss exakt auf die Drehachsenmitte (Zentrierspitze) ausrichtbar sein.
- Dazu muss sich der Drehstahl im eingesetzten Stahlhalter auf der Drehachsenmitte (Zentrierspitze) befinden.
Die Höhe des Stahlhalters kann durch Drehen der Stellschraube (D) justiert werden
- Die Länge des Stahlhalters (E) soll möglichst der Breite des Längssupport-Oberteils entsprechen.
- Die Drehstahlhöhe (C) so wählen, dass sie nach Addition mit der Höhe der unteren Lippe (B) des Stahlhalters kleiner als die Höhe (A) ist.
- Die Bohrung (H) in der Zentrierscheibe muss auf das Maß des Stehbolzens aufgebohrt werden



| Größe | Aa (A0) | A |
|---|-------------------|-------------------|
| Schnellwechsel Stahlhalter Grundkörper | | |
| Spitzenhöhe (A) | Maschinenabhängig | Maschinenabhängig |
| untere Lippe Stahlhalter (B) | 6,5 mm | 10 mm |
| Höhe des Arbeitsstahls max. (C) | 12 mm | 20 mm |
| Länge des Stahlhalter (E) | 50 mm | 90 mm |
| Gesamtbreite (F) | 76 mm | 104 mm |
| Ausladung (G) | 35 mm | 52 mm |
| Bohrung für Stehbolzen (H) | 10 mm | 10 mm |
| Bohrung in Grundkörper (I) | 13 mm | 20 mm |
| Höhe (J) | 37 mm | 56 mm |
| Höhenverstellbarkeit (K) | 10 mm | 12 mm |
| Bohrstahlhalter | | |
| für Bohrstähle bis max Querschnitt | 12 mm | 20 mm |
| Anzahl Spannschrauben | 4 | 3 |
| Gesamtlänge | 50 mm | 90 mm |
| Abstechhalter | | |
| Anzahl Spannschrauben | 4 | 3 |
| Drehstahlhalter | | |
| für Drehstähle bis max. Querschnitt | 12 mm | 20 mm |
| Anzahl Spannschrauben | 4 | 3 |
| Gesamtlänge | 50 mm | 90 mm |
| Bohrstangenhalter | | |
| für Bohrstangen bis max. Durchmesser | 15 mm | 20 mm |
| Gesamtlänge | 50 mm | 90 mm |

Technische Änderungen vorbehalten