

WABECO

MASCHINENMANUFAKTUR seit 1885



Betriebsanleitung

Bohr-Frästisch

zu Bohrständer Fräsständer BF

zu Bohrständer B1230

Artikelnummer 22310

Walter Blombach GmbH

42899 Remscheid

Am Blaffertsberg 13

Germany

Tel. +49 (0)2191 597-0

Fax +49 (0)2191 597-42

E-Mail info@wabeco-remscheid.de

wabeco-rs.de



Bitte vor Inbetriebnahme lesen!

Jede Person, die das Gerät bedient, wartet oder repariert, muss vor Inbetriebnahme die Betriebsanleitung, insbesondere die Sicherheitsbestimmungen gelesen haben.

Originalfassung in deutscher Sprache
Stand 10/2021

Sehr geehrter Kunde,

Mit dem Kauf des **WABECO Produktes** haben Sie sich für ein Qualitätsprodukt entschieden. Es wurde mit größter Sorgfalt hergestellt und einer genauen Qualitätskontrolle unterzogen.

Diese Betriebsanleitung soll Ihnen helfen, Arbeiten gefahrlos und richtig zu verrichten. Deshalb bitten wir Sie, die entsprechenden Hinweise aufmerksam durchzulesen und sorgfältig zu beachten.

Nach dem Auspacken des Gerätes ist zu prüfen, ob Transportschäden irgendwelcher Art aufgetreten sind. Beanstandungen, gleich welcher Art, sind sofort zu melden. Spätere Reklamationen können nicht anerkannt werden.

Änderungen in der Konstruktion, Ausstattung und Zubehör bleiben im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten. Aus den Angaben, Abbildungen und Beschreibungen können deshalb keine Ansprüche hergeleitet werden. Bei Unklarheiten stehen wir Ihnen für Auskünfte gerne zur Verfügung.

Vervielfältigungen und Nachdruck auf jede Weise, auch auszugsweise, bedürfen der schriftlichen Genehmigung durch WABECO

Inhaltsverzeichnis

1.	Anlieferung	3
2.	Sicherheitsbestimmungen für Bohrstände Frässtände BF	3
3.	Montage Bohr-Frästisch	4
4.	Bohr-Frästisch höhenverstellbar	5
5.	Bohr-Frästisch 360° um Stahl Säule drehbar	5
6.	Bohr-Frästisch um 360° schwenkbar	6
7.	Rundtisch um 360° in Aufnahme drehbar	8
8.	Zeichnung und Legende	8

1. Anlieferung

Nach der Anlieferung ist zu prüfen:

1. ob die Verpackung eine Beschädigung bzw.
2. ob das Produkt einen Transportschaden aufweist oder zu beanstanden ist. In diesem Fall bitten wir um sofortige Benachrichtigung. Spätere Reklamationen können nicht anerkannt werden.

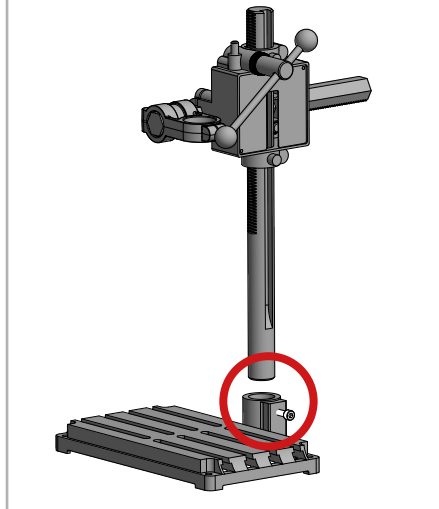
2. Wichtige Sicherheitshinweise für Arbeiten mit dem Bohrständer Fräsständer BF

1. Wir weisen darauf hin, dass für Schäden, die durch Nichtbeachtung dieser Betriebsanleitung entstehen, keine Haftung übernommen wird.
2. Der Betreiber des Gerätes hat dafür Sorge zu tragen, dass zumindest ein Exemplar der Betriebsanleitung in unmittelbarer Nähe des Gerätes aufbewahrt wird und für Personen, die mit dem Gerät arbeiten, zugänglich ist.
3. Nie ohne Schutzbrille arbeiten.
4. Anfallende Späne nicht mit der Hand entfernen. Entsprechende Hilfsmittel (Handfeger, Haken, Pinsel) benutzen.
5. Werkstücke müssen so befestigt werden, dass sie nicht durch die Drehmomente des Bohrers bzw. Fräasers oder die verwendeten Drechselwerkzeuge aus ihrer Position bewegt werden.
6. Nicht in den Bohrtisch bohren.
7. Werkstücke müssen durch geeignete Befestigungsmittel z.B. Prismen, Maschinenschraubstock etc. befestigt werden.
8. Bohrfutterschlüssel oder ähnliche Werkzeuge dürfen nicht an dem Gerät befestigt werden, damit diese nicht von der Spindel erfasst und herumgeschleudert werden.
9. Tragen Sie enganliegende Kleidung und bei längeren Haaren ein Haarnetz. Keine weiten oder losen Kleidungsstücke (Krawatten, Hemdärmel, Schmuck etc.) tragen.
10. Nie ohne Staubmaske arbeiten.
11. Es dürfen keine Handschuhe getragen werden.
12. Bei einem Emissionsschalldruckpegel ab 80 dB(A) am Arbeitsplatz muss ein Gehörschutz getragen werden.
13. Beim Arbeiten mit brennbaren Materialien sind Rauchen und offenes Feuer verboten.
14. Arbeiten Sie immer in gut belüfteten Räumen und verwenden Sie wenn möglich eine Absaugvorrichtung.
15. Achten Sie bei dem zu bearbeitetem Material auf Fremdkörper (Drähte, Nägel, etc.) und Unregelmäßigkeiten(z.B. Astlöcher).
16. Verwenden Sie nur dafür vorgesehene Drechselwerkzeuge und überprüfen Sie, dass sich die Werkzeuge in einem einwandfreien Zustand befinden.
17. Überprüfen Sie ob die Handstahlaufgabe ausreichend fixiert ist, bevor Sie das Gerät einschalten.
18. Drehen Sie das eingespannte Werkstück mit der Hand und vergewissern Sie sich, dass es frei rotieren kann, bevor Sie das Gerät einschalten.
19. Vermeiden sie das Bearbeiten von unwuchten und schweren Werkstücken, beziehungsweise Bearbeiten sie diese nur im niedrigem Drehzahlbereich.
20. Bei Schleif- und Poliervorgängen muss die Handauflage entfernt werden (Unfallgefahr).
21. Nicht am sich drehenden Werkstück messen (Unfallgefahr, Messwerkzeuge werden beschädigt).
22. Werkstücke nicht mit der Hand oder sonstigen Gegenständen abbremsen.
23. Bleiben sie bei dem Gerät bis dies zum Stillstand gekommen ist.

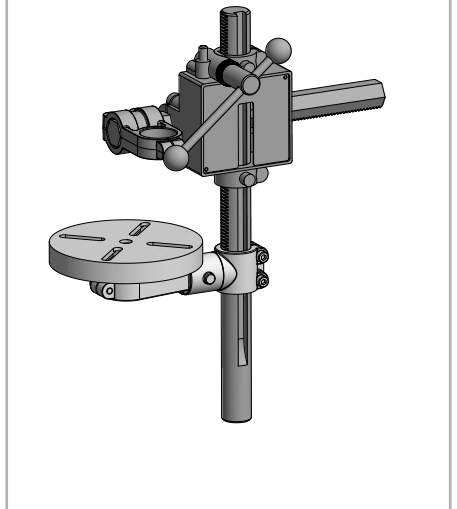
3. Montage Bohr-Frästisch

1. Klemmschraube der Bodenplatte lösen und die Stahl Säule aus der Aufnahmebohrung der Bodenplatte rausziehen
2. Bohr-Frästisch auf die Stahl Säule schieben

1

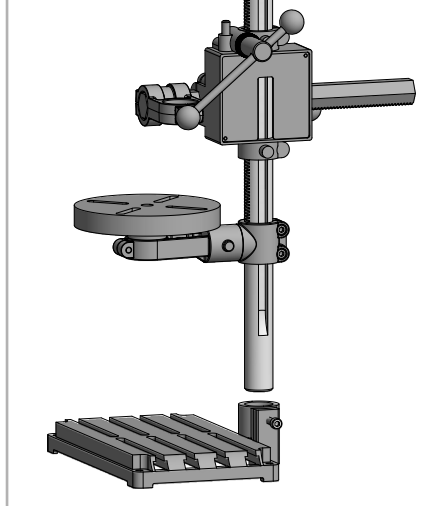


2

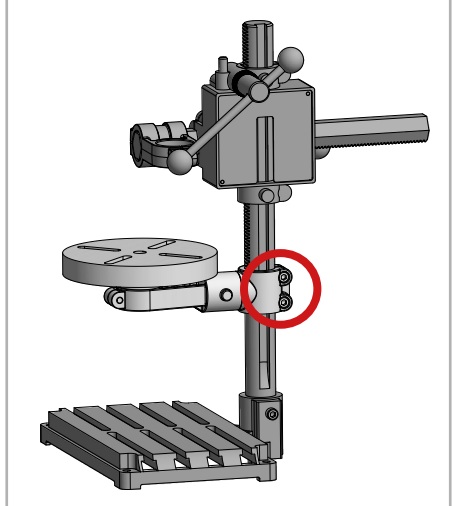


3. Stahl Säule in die Aufnahmebohrung der Bodenplatte stecken.
4. 2 Klemmschrauben am Bohr-Frästisch anziehen

3

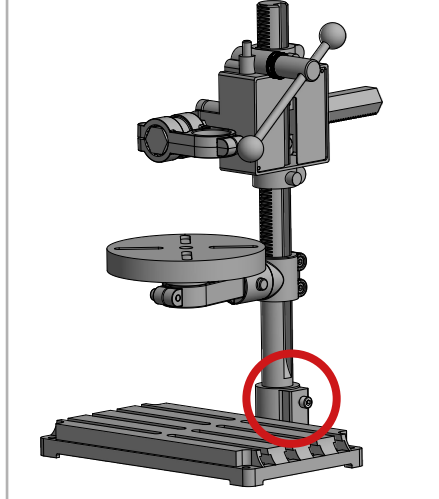


4



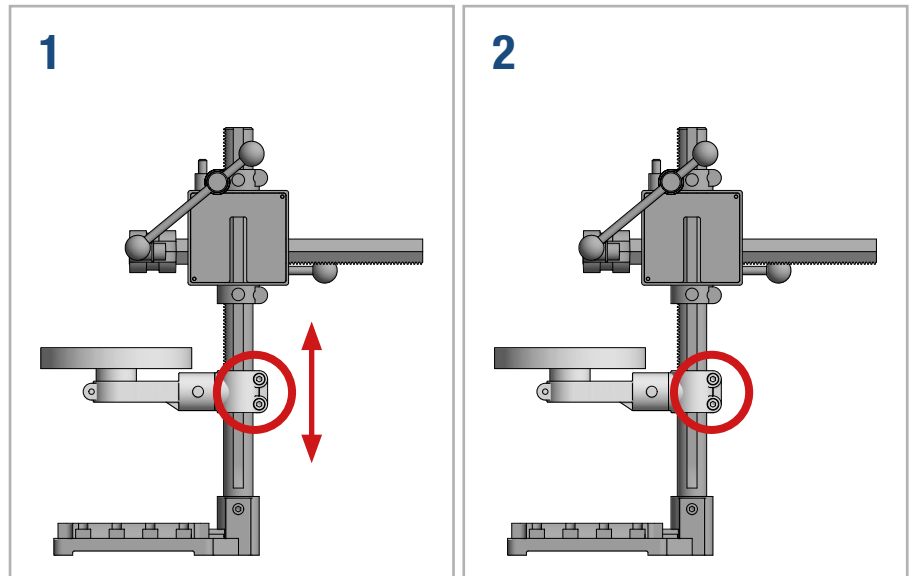
5. Klemmschraube der Bodenplatte anziehen

5



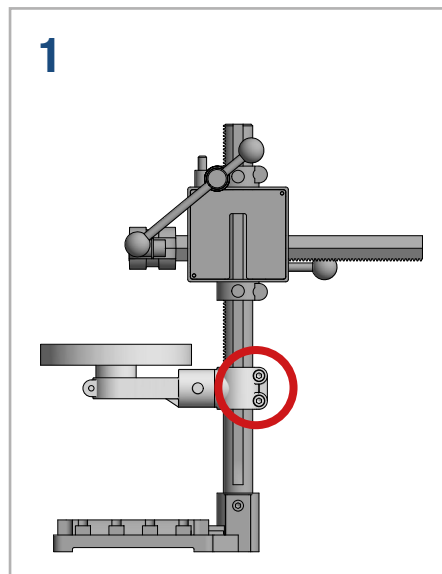
4. Bohr-Frästisch höhenverstellbar

1. 2 Klemmschrauben am Bohr-Frästisch lösen
Bohr-Frästisch auf die gewünschte Höhe schieben
2. 2 Klemmschrauben festziehen

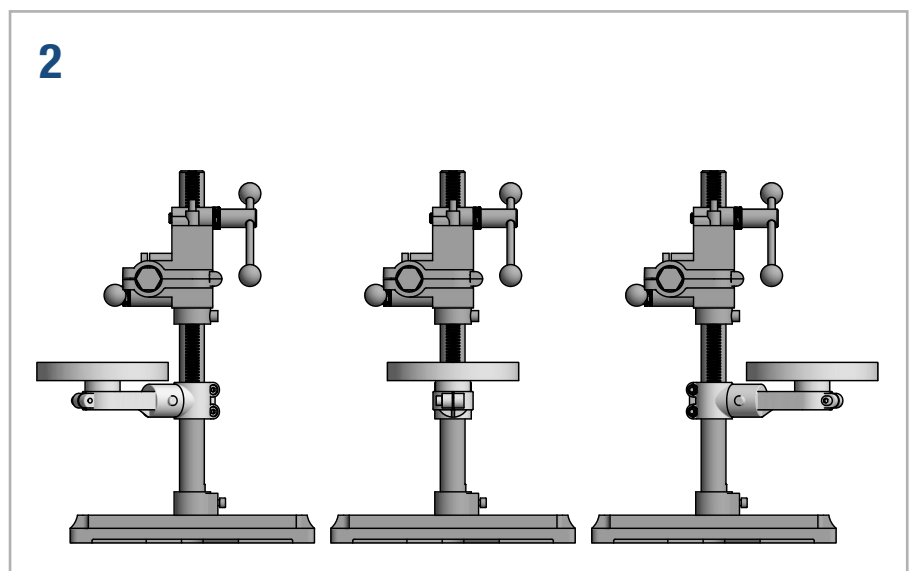


5. Bohr-Frästisch 360° um Stahl Säule drehen

1. 2 Klemmschrauben am Bohr-Frästisch lösen

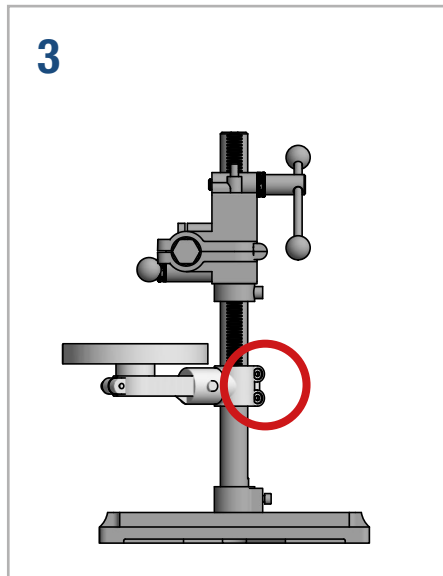


2. Bohr-Frästisch in die gewünschte Position bringen



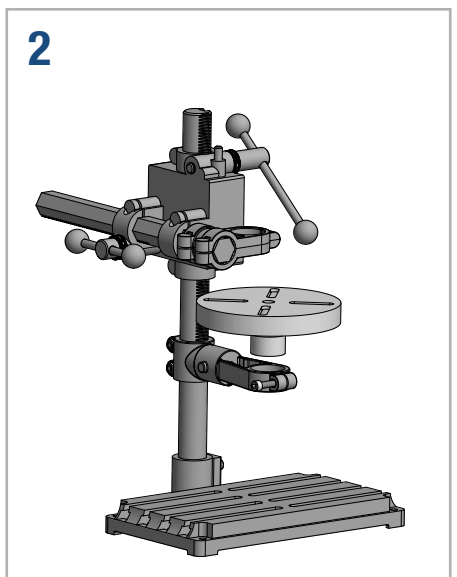
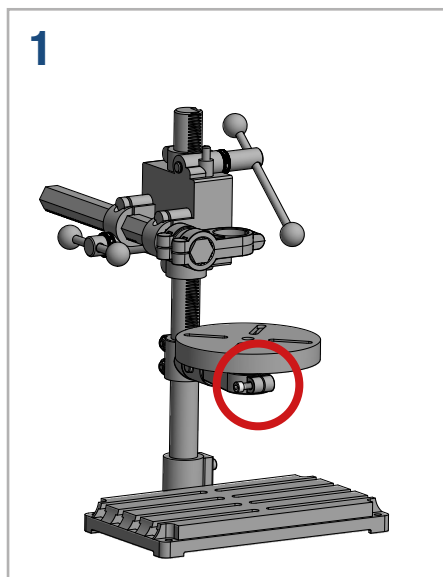
5. Bohr-Frästisch 360° um Stahl Säule drehen

3. 2 Klemmschrauben festziehen

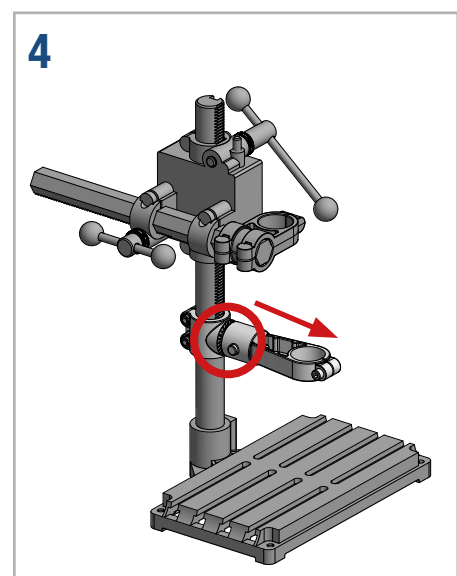
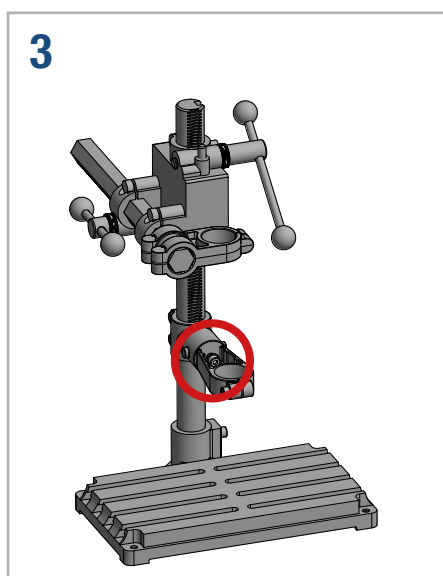


6. Bohr-Frästisch um 360° schwenken

1. Klemmschraube lösen
2. Rundtisch aus der Aufnahme für Rundtisch ziehen

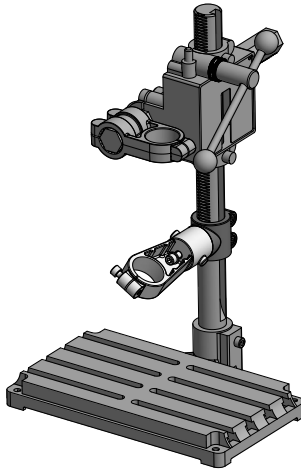
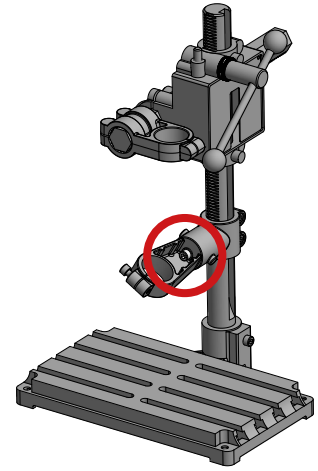


3. Feststellschraube um ca. 3-4 mm lösen
4. Aufnahme für Rundtisch aus der Rasterung der Aufnahme für die Stahl Säule ziehen

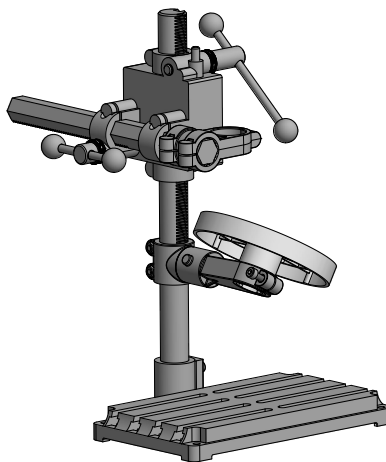
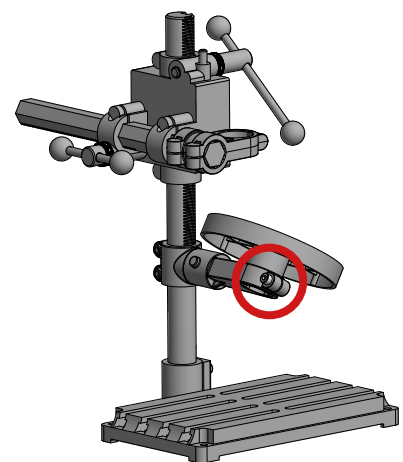


6. Bohr-Frästisch um 360° schwenken

5. Aufnahme für Rundtisch in die gewünschte Position schwenken und in die Rastung einrasten (Verstellung alle 15° möglich)
6. Feststellschraube festziehen

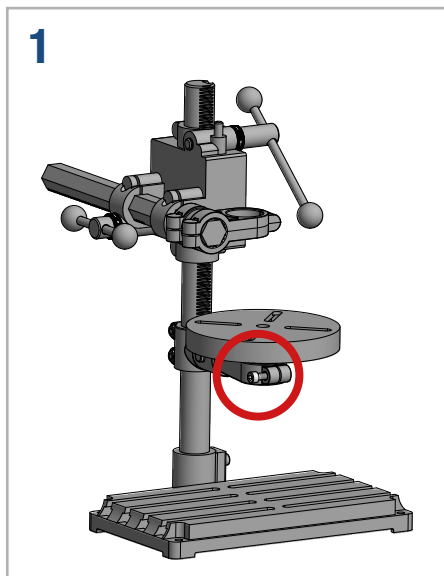
5**6**

7. Rundtisch einsetzen
8. Klemmschraube festziehen

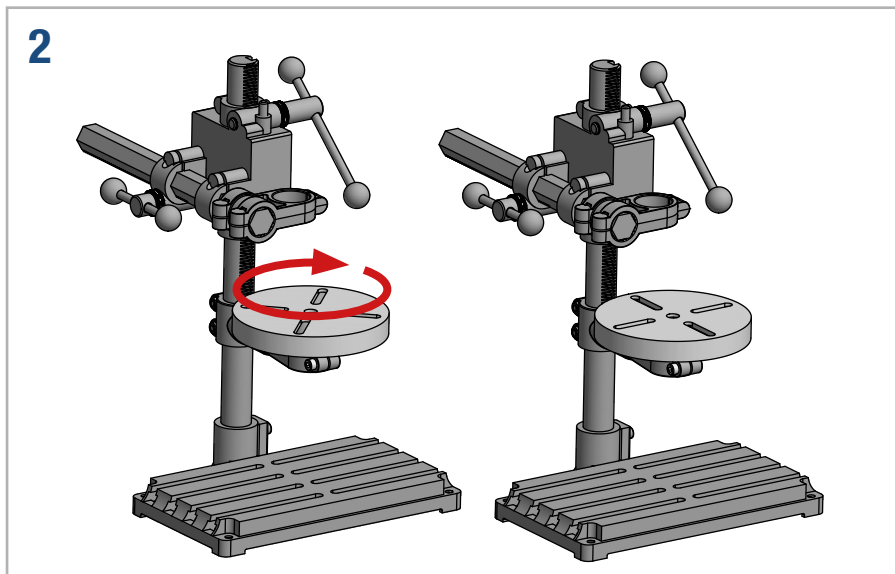
7**8**

7. Rundtisch um 360° in Aufnahme drehen

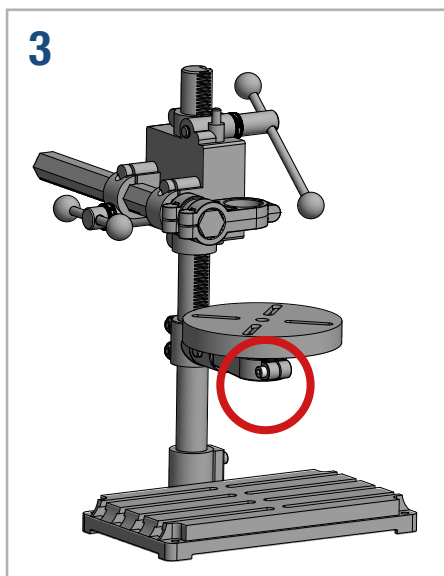
1. Klemmschraube lösen



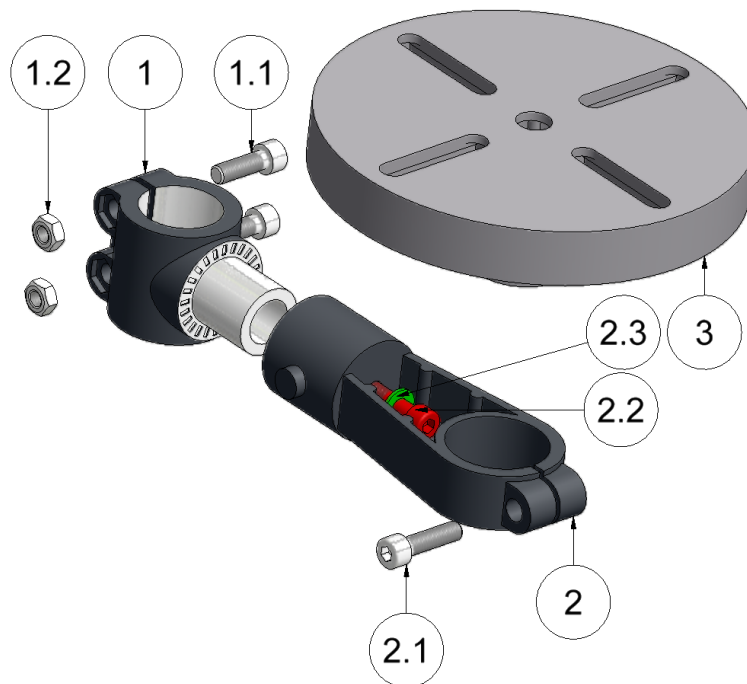
2. Rundtisch in die gewünschte Position drehen



3. Klemmschraube festziehen



8. Zeichnung und Legende



Teile-Nr.	Stück	Bestell-Nr.	Bezeichnung
1	1	51006831-00073	Aufnahme für Stahl Säule
1.1	2	16191200008025	Klemmschraube
1.2	2	16193400008000	Mutter
2	1	51006831-00083	Aufnahme für Rundtisch
2.1	1	16191200008030	Klemmschraube
2.2	1	16191200008045	Feststellschraube
2.3	1	16112500008001	Scheibe
3	1	51006831-00095	Rundtisch