

WABECO

MASCHINENMANUFAKTUR seit 1885



Betriebsanleitung 3-Speichen Drehkreuze

für Z-Achse Artikelnummer 24462

für Y-Achse Artikelnummer 24464

für Z- und Y-Achse Artikelnummer 24466

zu Bohrständen Fräsständen BF

Walter Blombach GmbH

42899 Remscheid

Am Blaffertsberg 13

Germany

Tel. +49 (0)2191 597-0

Fax +49 (0)2191 597-42

E-Mail info@wabeco-remscheid.de

wabeco-rs.de



Bitte vor Inbetriebnahme lesen!

Jede Person, die das Gerät bedient, wartet oder repariert, muss vor Inbetriebnahme die Betriebsanleitung, insbesondere die Sicherheitsbestimmungen gelesen haben.

Originalfassung in deutscher Sprache

Stand 10/2021

Sehr geehrter Kunde,

Mit dem Kauf des **WABECO Produktes** haben Sie sich für ein Qualitätsprodukt entschieden. Es wurde mit größter Sorgfalt hergestellt und einer genauen Qualitätskontrolle unterzogen.

Diese Betriebsanleitung soll Ihnen helfen, Arbeiten gefahrlos und richtig zu verrichten. Deshalb bitten wir Sie, die entsprechenden Hinweise aufmerksam durchzulesen und sorgfältig zu beachten.

Nach dem Auspacken des Gerätes ist zu prüfen, ob Transportschäden irgendwelcher Art aufgetreten sind. Beanstandungen, gleich welcher Art, sind sofort zu melden. Spätere Reklamationen können nicht anerkannt werden.

Änderungen in der Konstruktion, Ausstattung und Zubehör bleiben im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten. Aus den Angaben, Abbildungen und Beschreibungen können deshalb keine Ansprüche hergeleitet werden. Bei Unklarheiten stehen wir Ihnen für Auskünfte gerne zur Verfügung.

Vervielfältigungen und Nachdruck auf jede Weise, auch auszugsweise, bedürfen der schriftlichen Genehmigung durch WABECO

Inhaltsverzeichnis

1.	Anlieferung	3
2.	Sicherheitsbestimmungen für Bohrstände Frässtände BF	3
3.	Montage 3-Speichen Drehkreuz Z-Achse Artikelnummer 24462	4
4.	Zeichnung und Legende zu 3-Speichen Drehkreuz Z-Achse Artikelnummer 24462	5
5.	Montage 3-Speichen Drehkreuz Y-Achse Artikelnummer 24464	6
6.	Zeichnung und Legende zu 3-Speichen Drehkreuz Y-Achse Artikelnummer 24464	7

1. Anlieferung

Nach der Anlieferung ist zu prüfen:

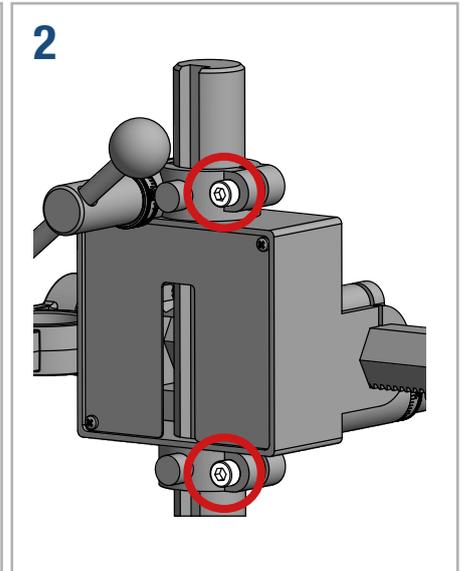
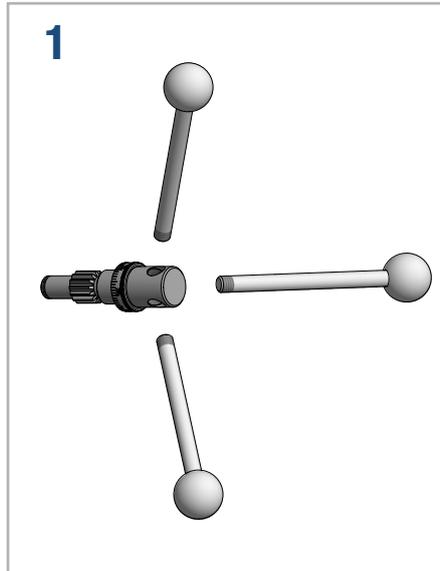
1. ob die Verpackung eine Beschädigung bzw.
2. ob das Produkt einen Transportschaden aufweist oder zu beanstanden ist. In diesem Fall bitten wir um sofortige Benachrichtigung. Spätere Reklamationen können nicht anerkannt werden.

2. Wichtige Sicherheitshinweise für Arbeiten mit dem Bohrständer Fräsständer BF

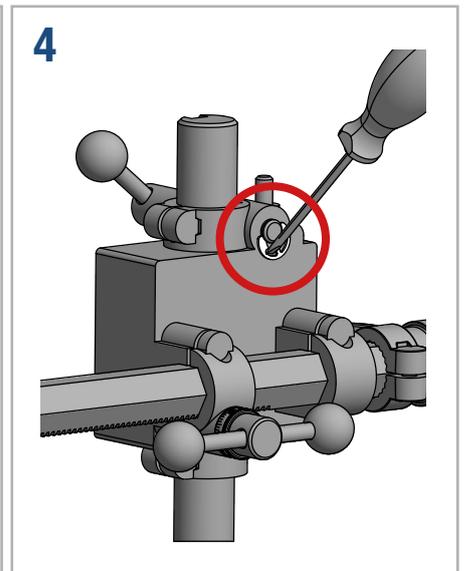
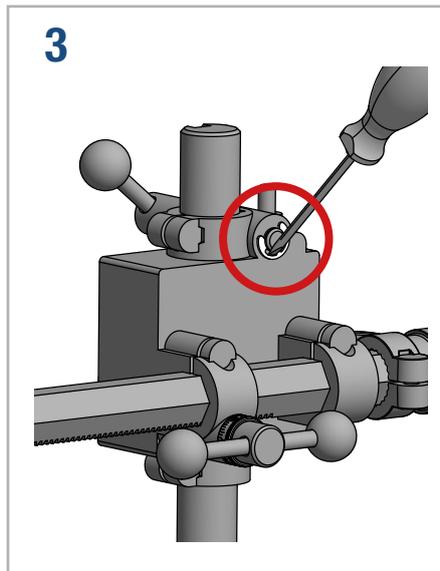
1. Wir weisen darauf hin, dass für Schäden, die durch Nichtbeachtung dieser Betriebsanleitung entstehen, keine Haftung übernommen wird.
2. Der Betreiber des Gerätes hat dafür Sorge zu tragen, dass zumindest ein Exemplar der Betriebsanleitung in unmittelbarer Nähe des Gerätes aufbewahrt wird und für Personen, die mit dem Gerät arbeiten, zugänglich ist.
3. Nie ohne Schutzbrille arbeiten.
4. Anfallende Späne nicht mit der Hand entfernen. Entsprechende Hilfsmittel (Handfeger, Haken, Pinsel) benutzen.
5. Werkstücke müssen so befestigt werden, dass sie nicht durch die Drehmomente des Bohrers bzw. Fräsers oder die verwendeten Drechselwerkzeuge aus ihrer Position bewegt werden.
6. Nicht in den Bohrtisch bohren.
7. Werkstücke müssen durch geeignete Befestigungsmittel z.B. Prismen, Maschinenschraubstock etc. befestigt werden.
8. Bohrfutterschlüssel oder ähnliche Werkzeuge dürfen nicht an dem Gerät befestigt werden, damit diese nicht von der Spindel erfasst und herumgeschleudert werden.
9. Tragen Sie enganliegende Kleidung und bei längeren Haaren ein Haarnetz. Keine weiten oder losen Kleidungsstücke (Krawatten, Hemdärmel, Schmuck etc.) tragen.
10. Nie ohne Staubmaske arbeiten.
11. Es dürfen keine Handschuhe getragen werden.
12. Bei einem Emissionsschalldruckpegel ab 80 dB(A) am Arbeitsplatz muss ein Gehörschutz getragen werden.
13. Beim Arbeiten mit brennbaren Materialien sind Rauchen und offenes Feuer verboten.
14. Arbeiten Sie immer in gut belüfteten Räumen und verwenden Sie wenn möglich eine Absaugvorrichtung.
15. Achten Sie bei dem zu bearbeitetem Material auf Fremdkörper (Drähte, Nägel, etc.) und Unregelmäßigkeiten(z.B. Astlöcher).
16. Verwenden Sie nur dafür vorgesehene Drechselwerkzeuge und überprüfen Sie, dass sich die Werkzeuge in einem einwandfreiem Zustand befinden.
17. Überprüfen Sie ob die Handstahlaufgabe ausreichend fixiert ist, bevor Sie das Gerät einschalten.
18. Drehen Sie das eingespannte Werkstück mit der Hand und vergewissern Sie sich, dass es frei rotieren kann, bevor Sie das Gerät einschalten.
19. Vermeiden sie das Bearbeiten von unwuchten und schweren Werkstücken, beziehungsweise Bearbeiten sie diese nur im niedrigem Drehzahlbereich.
20. Bei Schleif- und Poliervorgängen muss die Handauflage entfernt werden (Unfallgefahr).
21. Nicht am sich drehenden Werkstück messen (Unfallgefahr, Messwerkzeuge werden beschädigt).
22. Werkstücke nicht mit der Hand oder sonstigen Gegenständen abbremsen.
23. Bleiben sie bei dem Gerät bis dies zum Stillstand gekommen ist.

3. Montage 3-Speichen Drehkreuz Z-Achse Artikelnummer 24462 und 24466

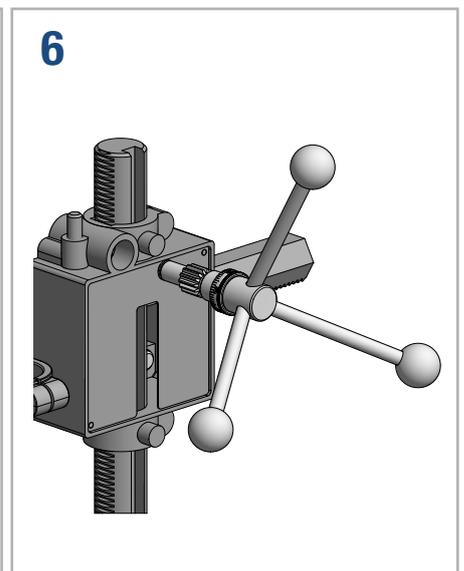
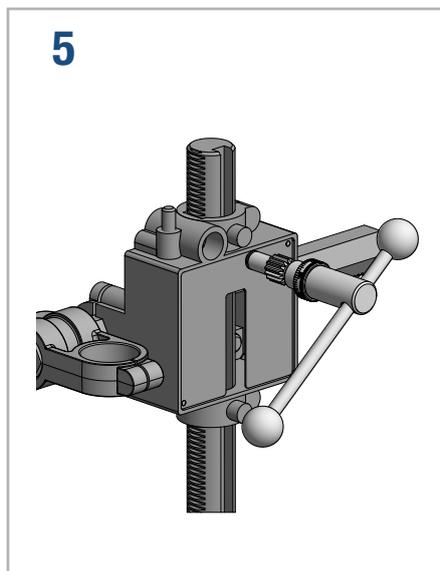
1. Die 3 Vorschubhebel in die Bohrungen der Vorschubwelle einschrauben
2. 2 Klemmschrauben des Führunggehäuse anziehen, um das Führunggehäuse fest zuklemmen.



3. Einen Schlitzschraubendreher in eine der Aussparungen der Sicherungsscheibe stecken
4. Durch drehen des Schlitzschraubendrehers die Sicherungsscheibe aus der Nut der Vorschubwelle drücken

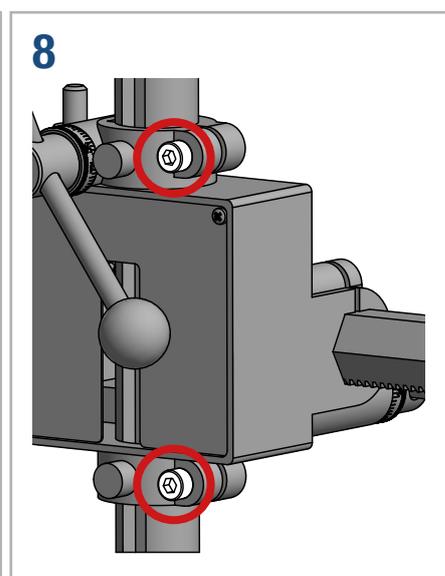
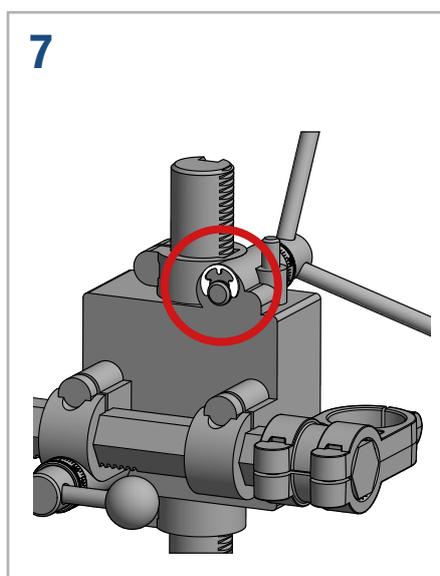


5. Vorschubwelle aus dem Führunggehäuse ziehen
6. Vorschubwelle vom 3-Speichen Drehkreuz in das Führunggehäuse bis zum Anschlag einsetzen. Die Verzahnung der Stahl Säule und die Verzahnung der Vorschubwelle müssen zu einander passen

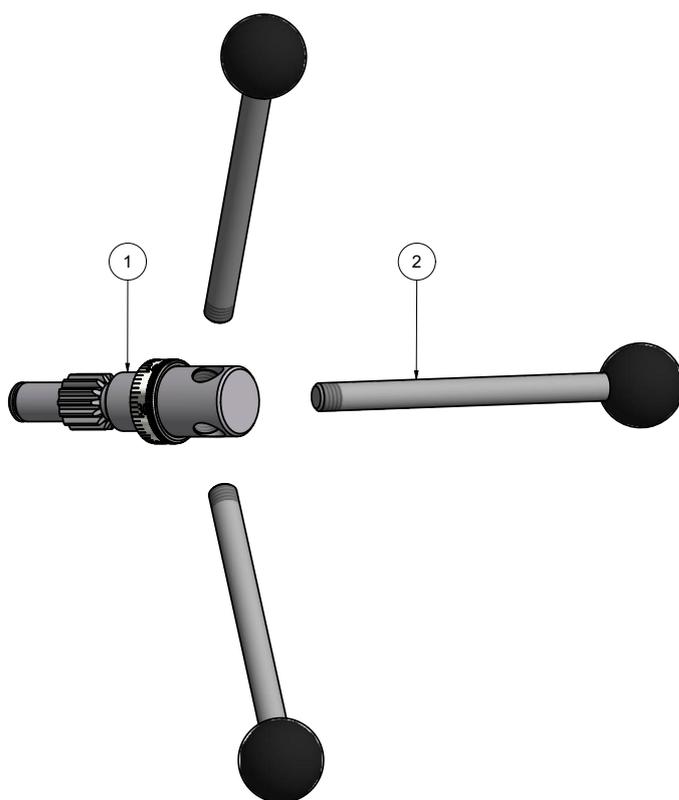


3. Montage 3-Speichen Drehkreuz Z-Achse Artikelnummer 24462 und 24466

7. Sicherungsscheibe in die Nut der Vorschubwelle vom 3-Speichen Drehkreuz einsetzen und mit einem Schlitzschraubendreher in Position drücken bis dieser einrastet
8. 2 Klemmschrauben des Führungshäuses lösen, bis sich das Führungshäuse leichtgängig auf der Stahl Säule bewegen lässt



4. Zeichnung und Legende 3-Speichen Drehkreuz Z-Achse Artikelnummer 24462 und 24466

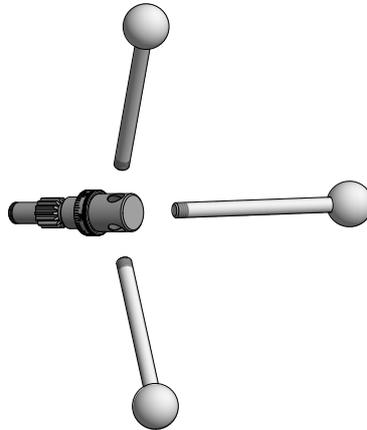


Teile-Nr.	Stück	Bestell-Nr.	Bezeichnung
1	1	51507340-0001	Vorschubwelle mit Skalenring
2	3	51508040-0001	Vorschubhebel mit Kugel

5. Montage 3-Speichen Drehkreuz Y-Achse Artikelnummer 24464 und 24466

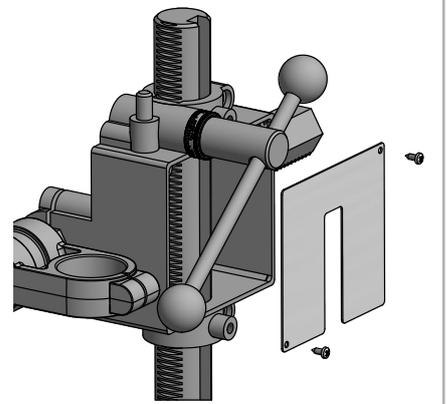
1. Die 3 Vorschubhebel in die Bohrungen der Vorschubwelle einschrauben

1



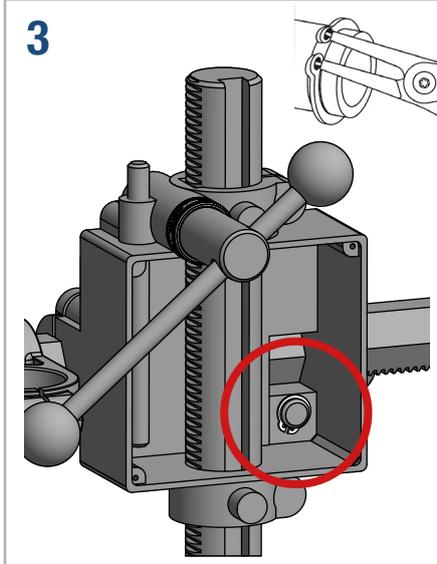
2. Gehäusedeckel vom Führungsgehäuse abschrauben

2



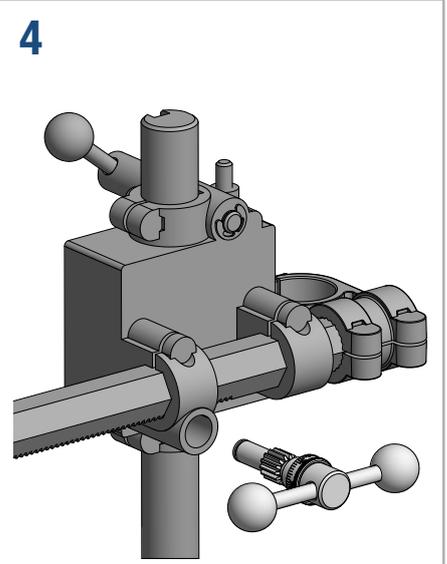
3. Den Sicherungsring mit einer geraden Sicherungsringzange (Zapfen-Ø 1,2 mm) aus der Nut der Vorschubwelle nehmen

3



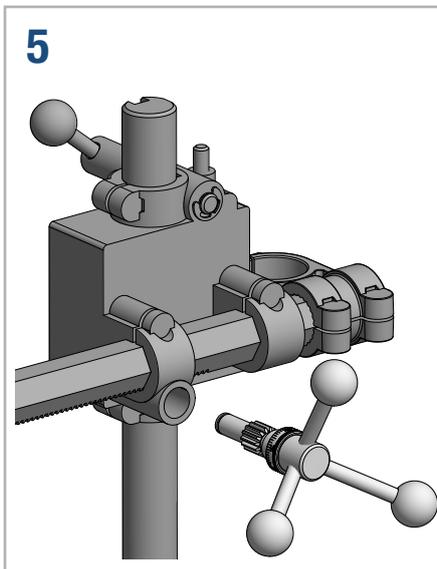
4. Die Vorschubwelle aus dem Führungsgehäuse ziehen

4



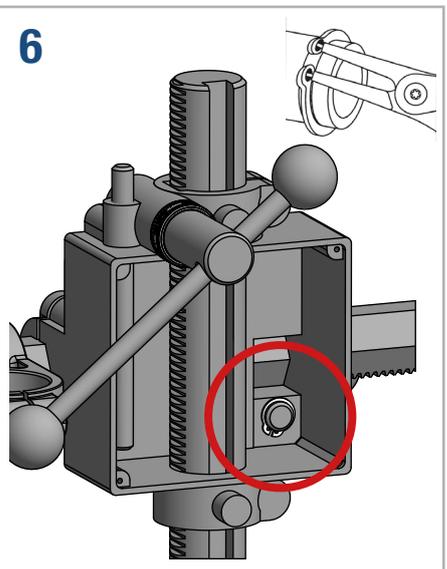
5. Die Vorschubwelle vom 3-Speichen Drehkreuz in das Führungsgehäuse bis zum Anschlag einschieben. Die Verzahnung der Stahl Säule und die Verzahnung der Vorschubwelle müssen zu einander passen

5



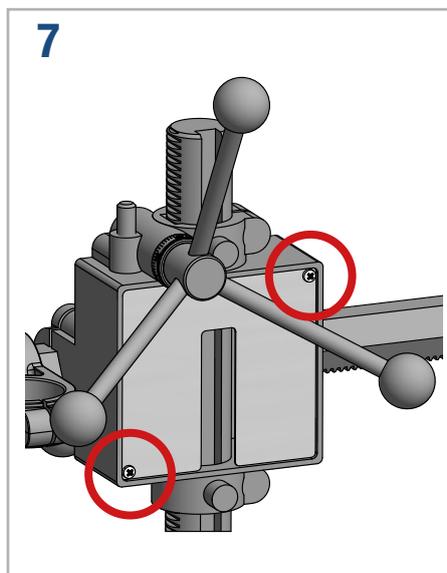
6. Den Sicherungsring mit der geraden Sicherungsringzange in die Nut der Vorschubwelle vom 3-Speichen Drehkreuz einsetzen

6

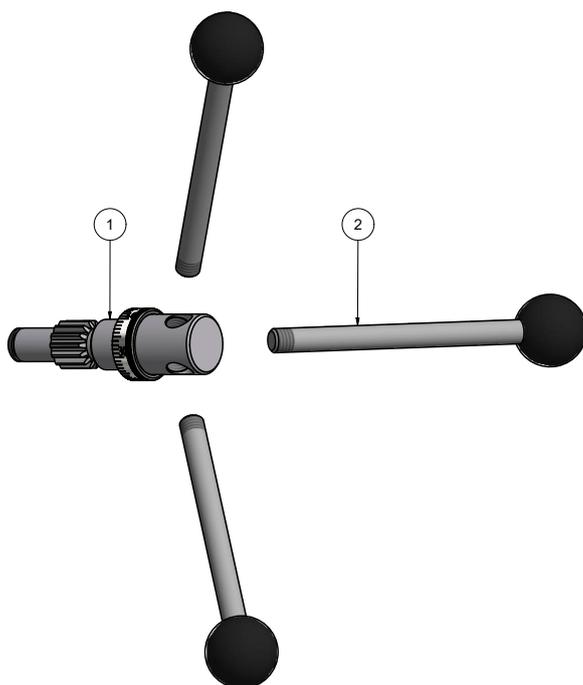


5. Montage 3-Speichen Drehkreuz Y-Achse Artikelnummer 24464 und 24466

7. Gehäusedeckel vom Führungsgehäuse festschrauben



6. Zeichnung und Legende 3-Speichen Drehkreuz Y-Achse Artikelnummer 24464 und 24466



Teile-Nr.	Stück	Bestell-Nr.	Bezeichnung
	1	51507342-0001	Vorschubwelle Skalenring
1	3	51508041-0001	Vorschubhebel Kugel